

KOMATSU[®]

S132

Forestry Quality™

S132

AGGREGAT



Effektiv, flexibel und zuverlässig in allen Beständen

Das neue Komatsu-Aggregat S132 ist nicht nur extrem flexibel und anpassungsfähig, sondern auch überaus zuverlässig und effektiv – selbst in anspruchsvollsten Beständen. Diese Eigenschaften beruhen in erster Linie auf der Grundkonstruktion des Aggregats (zwei Vorschubwalzen) und der Messersteuerung, Flex Friction Control. Mit Flex Friction Control wird die Stammposition in der Vorschubbahn über einen Sensor im Vertikalmesser geregelt. Daraus ergibt sich eine geringe Reibung, ohne dass das Entastungsergebnis beeinträchtigt wird. Die enorme Betriebssicherheit beruht u. a. auf der robusten Konstruktion mit einem Rahmen aus hochfestem Stahl, einer durchdachten Schlauchführung und geschützten Aggregatkomponenten, wie z. B. dem Aggregatcomputer.

Zu den wesentlichen Vorteilen für die Produktivität zählen

die hohe Zugkraft und effiziente Entastung mit drei hydraulisch gesteuerten Astmessern sowie einem vierten beweglichen Vertikalmesser. Die Servicefreundlichkeit drückt sich vor allem in der ausgezeichneten Erreichbarkeit der Servicepunkte, Ventilkpakete und sonstigen Hauptkomponenten aus.

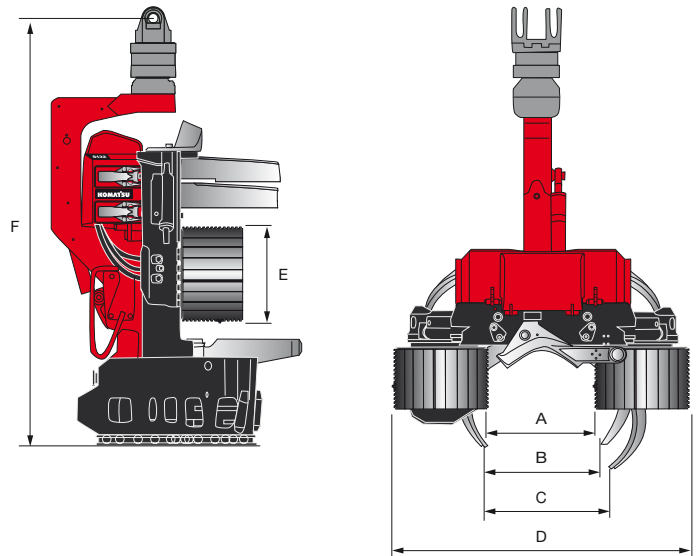
Alle diese Vorzüge lassen sich zudem an den jeweiligen individuellen Bedarf anpassen. Optionen und Anpassungsmöglichkeiten umfassen alles von Messung, Vorschubwalzen und Ablängeinheit über Farbmarkierung, Stumpfbehandlung bis hin zur Mehrbaumausrüstung. Wenn Sie also ein Aggregat suchen, das in allen Beständen und je nach individuellem Bedarf optimale Leistungen bringt – dann entscheiden Sie sich für das neue Modell Komatsu S132!

TECHNISCHE DATEN

S132

Komatsu S132, Highlights

- Zwei Vorschubwalzen, welche die Produktivität in allen Beständen maximiert
- Drei hydraulisch gesteuerte Astmesser und ein viertes bewegliches Vertikalmesser
- Festes Astmesser über dem Sägekasten zum Vorentasten von tief positionierten Zweigen
- Mit Flex Friction Control werden Messerdruck und Hubkraft von Sensoren im Vertikalmesser gesteuert. So lässt sich die geringstmögliche Reibung zwischen Stamm und Aggregat erzielen.
- Einfacher Service und einfache Wartung bei optimaler Erreichbarkeit aller zentralen Komponenten
- Durchdachte Schlauchführung minimiert Stillstandszeiten
- Gut geschützter Aggregatcomputer, der unter der Aggregathäube montiert ist
- Das Aggregat kann wahlweise mit manueller oder automatischer Kettenspannung ausgestattet werden.
- Auswählbare Vorschubwalzen für eine größtmögliche Anpassung an den Kundenbedarf
- Mehrbaumausrüstung, Farbmarkierung und Stumpfbehandlung als Sonderausstattung
- Zusätzlicher Messpunkt für gesteigerte Messgenauigkeit als Sonderausstattung
- Stabile Konstruktion, Rahmen aus hochfestem Stahl



Gewicht (Trockengewicht):	ab 1364 kg
Vorschubgeschwindigkeit (je nach Motor):	0-5 m/s
Vorschubkraft brutto (je nach Motor):	28,7/31,1 kN
Vorschubräder, Typ:	Stahlwalzen
Astmesser, max. Anzahl:	4
Entastungsdurchm., Spitze an Spitze:	428 mm
Sägeschwert:	82,5 cm
Ablängmotor:	19 cm³/Umdrehung
Theoret. max. Fälldurchmesser:	720 mm
Erforderlicher max. Hydraulikfluss:	320 l/min
Erforderlicher max. Hydraulikdruck:	28 MPa

A Walzenöffnung, max.	625 mm
B Öffnung vordere Messer, max.	641 mm
C Öffnung hintere Messer, max.	690 mm
D Breite, max.	1689 mm
E Walzendurchmesser	532 mm
F Höhe mit Rotator	2 134 mm

Hinweis: Maße und Gewicht sind von den Ausstattungsoptionen abhängig.

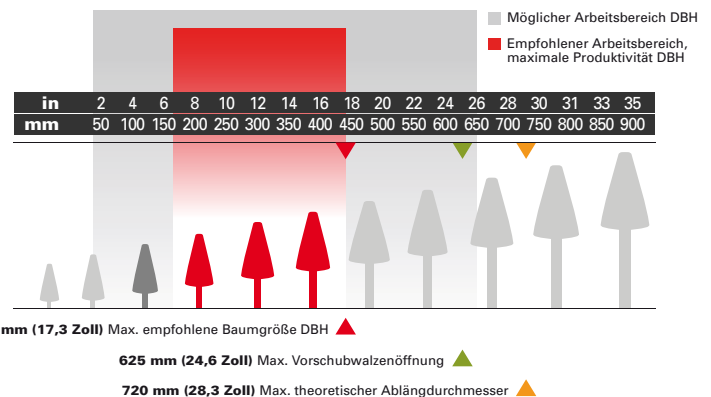
AUSSTATTUNGSOPTIONEN

Standard- und Sonderausstattung sind an den jeweiligen Zielmarkt angepasst und variieren von Land zu Land. Ein aktuelles Komponentenverzeichnis erhalten Sie von Ihrem Händler.

Technische Daten und Abmessungen können je nach Ausstattungsoption variieren. Wir behalten uns das Recht vor, technische Daten oder Konstruktionen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos, Diagramme und Skizzen zeigen nicht in allen Fällen die Maschinenstandardausführung.



ARBEITSBEREICH



KOMATSU

Komatsu Forest AB
www.komatsuforest.com